

Madrid, 18 de marzo 2024

Estimados/as amigos/as:

El conocimiento de un idioma distinto del propio, como es el inglés, contribuye de forma esencial a una formación integral. Su aprendizaje se ha convertido en un objetivo fundamental de los sistemas educativos. Para anticipar este aprendizaje, la Fundación convoca **20 plazas** para que beneficiarios/as de **10 a 15 años** participen en un **CAMPUS DE INGLÉS CON MULTIAVENTURA en Pirineos del 1 al 13 de julio de 2024**.

La Fundación contrata a la empresa KELLS COLLEGE para organizar esta actividad <https://www.kellscollege.com/campamentos-de-verano-en-ingles/campamentos-de-ingles-espana-pirineos/>. Desde la Fundación supervisamos pormenorizadamente su desarrollo.

El día anterior al comienzo de campamento (30 de junio), la Fundación convoca a los participantes y padre/madre/tutor/-a, a una reunión informativa en Madrid. En este encuentro se resolverán las últimas dudas y tendremos la oportunidad de conocernos. Para los que residan fuera de la Comunidad de Madrid, gestionaremos el alojamiento de los participantes junto con su padre/madre/tutor/a en el mismo hotel en el que se celebrará la reunión. No obstante, el 1 y el 13 de julio, el autobús realizará 2 o 3 paradas para los que lo soliciten y prefieran incorporarse en el recorrido Madrid-Pirineos-Madrid.

La Fundación sufraga el **100%** del coste de esta actividad. En el caso de que vuestra residencia esté fuera de la Comunidad de Madrid, también nos haremos cargo del coste de los viajes (ida/vuelta) y del alojamiento el día anterior al comienzo del campus, tanto del participante como de su padre/madre/tutor/-a.

Acompaña a esta carta la siguiente documentación:

- ✓ Boletín de Solicitud
- ✓ Dossier informativo Campamento en Pirineos | 2024

SI TE INTERESA PARTICIPAR ENVÍA, ANTES DEL 14 DE ABRIL 2024, EL BOLETÍN DE SOLICITUD POR CORREO ELECTRÓNICO A sociocultural@fundacion-huerfanos.org

Los participantes seleccionados recibirán información complementaria en posteriores comunicaciones.

Si tienes alguna duda, puedes ponerte en contacto con nosotros en los teléfonos 913227556 o 629590248 (laborables de 8:00 a 14:00 horas), o enviar un correo electrónico a sociocultural@fundacion-huerfanos.org.

Recibe un cordial saludo,



José Alberto Negri Roldán
Presidente del Patronato

Plaza de Carabanchel, 5 - 28025 Madrid

Central: 913227554/73 - 622680079
info@fundacion-huerfanos.org

Programa Sociocultural: 913227556 - 629590248
cristinaortega@fundacion-huerfanos.org
www.fundacion-huerfanos.org